

Závítovky, závitovkové dopravníky



Vyrábame dopravné závitovky a špirály pre závitovkové dopravníky na dopravu zrnitých, práškových alebo hustých materiálov, napr. v oblasti:

- poľnohospodárstva a potravinárstva,
- výroby kotlov,
- odpadového hospodárstva,
- stavebného priemyslu,
- strojárského priemyslu,
- spracovania biomasy,
- chemického priemyslu,
- priemyslu plastov,

Plnoautomatizovaná výroba špirál na valcovacích automatoch tvárnením za studena zaručuje presné dodržanie požadovaných rozmerov špirály a vysokú kvalitu konečných výrobkov. Hladké plechy bez zvarov zaručujú bezproblémový tok prepravovaného materiálu. Na základe obchodných skúseností v štandardnom programe ponúkame závitové dopravníky s priemerom od 80 mm do 400 mm. Tieto rozmery môžeme spravidla dodať ihneď z nášho skladu.

V našej príprave výroby sme tiež schopní posúdiť špeciálne požiadavky zákazníkov a v krátkom čase navrhnuť kompletnú dopravnú závitovku vrátane hriadeľov, čapov a iných komponentov. Našu flexibilitu ovplyvňujú dlhodobé skúsenosti v oblasti spracovania ušľachtilých oceľových plechov. Všetky výrobky z nášho výrobného podniku podliehajú prísny predpisom upravujúcim kvalitu a pred odovzdaním konečného výrobku zákazníkovi sa podrobujú výstupnej kontrole.

Valcované vyhotovenie

Špeciálny spôsob valcovania je zárukou vysokého výkonu. Naše automaty na valcovanie za studena slúžiace na výrobu špirál z konštrukčných, nehrdzavejúcich a kyselino-vzdorných materiálov patria k najprogressívnejším strojom vo svojom odbore.

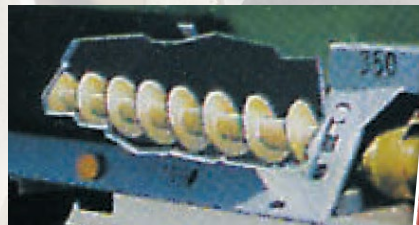
Plnoautomatizovaný pracovný postup zaručí dodržanie požadovaných rozmerov a ich tolerancií. Špirály sú pripravené na montáž ihneď po výstupe zo stroja.

Vinuté vyhotovenie

Táto technológia sa využíva pri výrobe špirál s menšími priermi a pri výrobe virbulátorov.

Veľa technických výhod:

- garantovaná presnosť rozmerov,
- vysoká odolnosť proti oderu,
- dlhá životnosť a stabilita,
- hladký povrch dielov bez zvarov,
- žiadny pokles dopravného výkonu trením,
- jednoduché nasadenie špirály na hriadeľ alebo rúrku,
- optimálny výkon pri minimálnych nákladoch,
- nízka spotreba energie,
- mimoriadne hospodárna prevádzka.



Služby

Okrem oblasti výroby špirál a dopravníkov ponúka naša spoločnosť aj možnosť využitia našich technológií brúsenia naplocho vertikálne brúsky, horizontálne brúsky a 3 – 5 osové obrábacie CNC centrá;
technické poradenstvo a podporu – podľa potreby pomôžeme vypracovať dokumentáciu podľa vašich požiadaviek, materiálové poradenstvo z hľadiska vlastností a použitia.



PRECIZ, s.r.o.

A company of the PŘAZI GROUP



PRECIZ® – brúsená oceľ



Výroba dielov



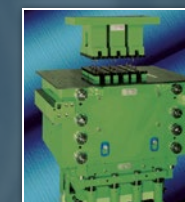
Dosky na formy



Dopravné závitovky/špirály



Dávkovacie systémy – bioplyn



KS formy, formy na silikáty



Radi pre vás vypracujeme ponuky ...



PRECIZ®, s.r.o.

Kvítkovická 1627

763 61 Napajedla, Česká republika

Tel.: +420 577 113 040

Fax: +420 577 923 457

E-mail: obchod@preciz.cz

E-shop: shop.preciz.cz

Katalógové rozmery

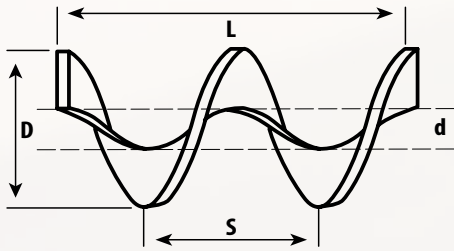
Ponuka štandardných špirál z materiálov ST

štandardné dĺžky 3 000 mm, pravotočivé a ľavotočivé

Materiál ST, valcovaný za studena

Tolerancia stúpania: $\pm 5\%$

S týmito rozmermi ponúkame aj valcované špirály z nehrdzavejúcej ocele 1.4301.



| Vonkajší Ø D [mm] | Vnútný Ø d [mm] | Stúpanie S [mm] | Hrúbka plechu | | Hmotnosť kg/3 000 mm |
|----------------------|--------------------|--------------------|----------------|------------|-------------------------|
| | | | vo vnútri [mm] | vonku [mm] | |
| 80 | 17,2 | 80 | 2,5 | 1,2 | 2,9 |
| 90 | 25,0 | 90 | 2,5 | 1,3 | 3,2 |
| 100 | 33,7 | 100 | 2,5 | 1,5 | 3,5 |
| 120 | 33,7 | 120 | 2,5 | 1,3 | 4,3 |
| 125 | 33,7 | 125 | 2,5 | 1,3 | 4,5 |
| 140 | 42,4 | 140 | 2,5 | 1,3 | 5,0 |
| 150 | 48,3 | 150 | 3,0 | 1,6 | 6,4 |
| 160 | 48,3 | 160 | 3,0 | 1,6 | 6,8 |
| 180 | 48,3 | 180 | 3,0 | 1,5 | 7,7 |
| 200 | 48,3 | 200 | 3,5 | 1,7 | 10,0 |
| 200 | 48,3 | 200 | 6,0 | 2,8 | 17,6 |
| 200 | 60,3 | 200 | 6,0 | 2,8 | 17,5 |
| 250 | 60,3 | 250 | 4,0 | 2,0 | 14,3 |
| 250 | 60,3 | 250 | 6,0 | 3,0 | 22,0 |
| 300 | 76,1 | 300 | 5,0 | 2,5 | 21,5 |
| 315 | 76,1 | 315 | 5,0 | 2,4 | 22,6 |
| 350 | 88,9 | 350 | 5,0 | 2,5 | 25,0 |
| 400 | 101,6 | 400 | 8,0 | 4,0 | 47,0 |

Ďalšie možnosti výroby závitoviek s vysokou odolnosťou proti opotrebeniu

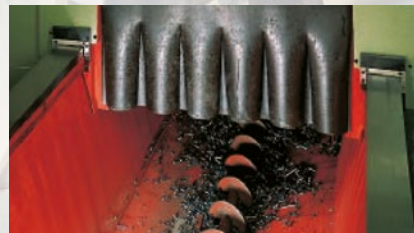
Veľa oblastí použitia dopravných závitoviek kladie nároky na odolnosť proti opotrebeniu.

Aby sme vyhověli týmto vysokým nárokom, dodávame závitovky s povrchovou úpravou vyhotovenou pomocou metódy práškovania.



Vlastnosti povrchovo upravených závitoviek:

Odolnosť proti oderu: vynikajúca
 Odolnosť proti korózii: vynikajúca
 Rázová pevnosť: dobrá
 Klzné vlastnosti: veľmi dobré
 Tepelná odolnosť: vynikajúca
 Iskrenie: žiadne
 Zloženie: uhlík, volfrám, karbid, chróm, bór, kremík, železo, nikel



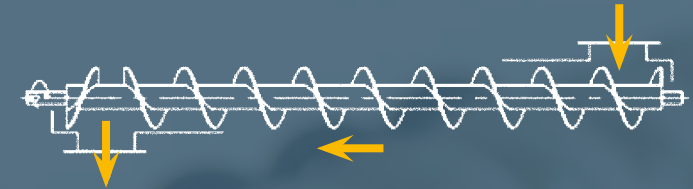
Atypické rozmery vyrábame na zákazku na základe konkrétneho dopytu.

Dopravné závitovky s vonkajším priemerom menším ako 80 mm sa vždy vyrábajú na zákazku.

Radi vám vypracujeme cenovú ponuku podľa vašich technických požiadaviek.



Pravotočivosť/ľavotočivosť



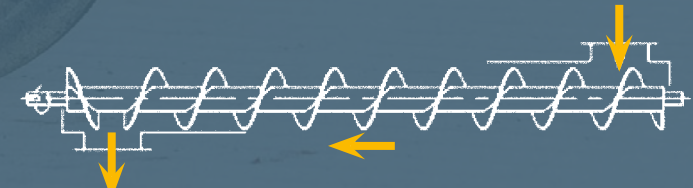
1 Vyhotoenie pravotočivej špirály, pravotočivé otáčky elektromotora, smer toku materiálu – pozri schému



2 Vyhotoenie pravotočivej špirály, ľavotočivé otáčky elektromotora, smer toku materiálu – pozri schému



3 Vyhotoenie ľavotočivej špirály, pravotočivé otáčky elektromotora, smer toku materiálu – pozri schému



4 Vyhotoenie ľavotočivej špirály, ľavotočivé otáčky elektromotora, smer toku materiálu – pozri schému